

## Referat Repræsentantskabsmøde d. 20. marts 2018

Til stede: Anna Alsing Friberg, Jonas Lindberg, Sisse Pedersen, Roland Madaras, Rami Primdal og Camilla Friberg

Referent: Anna A. Friberg

1	<b>Velkomst</b> Camilla bød alle velkommen til repræsentantskabsmødet
2	<b>Valg af dirigent og referent</b> Anna er valgt til både dirigent og referent.
3	<b>Bestyrelsen aflægger beretning</b> Vi har afholdt DM for damer og herrer samt juniorer, sidstnævnte for første gang. Der er afholdt trænerforløb for skolelever i Gentofte Kommune. Derudover blev der i sæsonen 2016/2017 afviklet første udgave af ligaen, hvor der var en flot deltagelse med både hold fra Fodtennis Danmark og udefra. Danmark deltog ved EM i Rumænien, og vandt 1 x sølv, 3 x bronze samt FairPlay Nation. Danske juniorer deltog for første gang.
4	<b>Kassereren fremlægger det reviderede regnskab til godkendelse</b> Indtægter: kr. 118.480,50 Udgifter: kr. 112.721,32 Resultat: kr. 5.759,18 Primære indtægter og udgifter er forbundet EM 2017 samt uddannelsesforløb i Gentofte Kommune. Derudover aktiviteter som DM, LIGA og Camp.
5	<b>Bestyrelsen gennemgår budget for indeværende år</b> Udskydes til næstværende bestyrelsesmøde.
6	<b>Fastsættelse af kontingent</b> I 2017: Første år er gratis, derefter 400kr/år. Derudover spillerlicenser (60kr/dag eller 100kr/år). Enstemmigt fastholdt.



7	<p><b>Behandling af indkomne forslag</b></p> <p>1) Tage rundt til de største byer og afholde fodtennistævner. Godt taget imod – planlægges nærmere.</p>
8	<p><b>Valg af bestyrelse samt 1 suppleant</b></p> <p>Valg af bestyrelse:</p> <p>Kasserer på valg – Anna genvælges enstemmigt.</p> <p>Jeppe har trukket sig fra bestyrelsen. I stedet vælges tre nye medlemmer:</p> <p>Sisse Pedersen (KFIF Fodtennis)</p> <p>Rami Primdal (ØKSE Fodtennis)</p> <p>Roland Madaras (ØKSE Fodtennis)</p>
9	<p><b>Eventuelt</b></p>